STONHARD

STONCLAD GS

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad GS est un revêtement lissé à la truelle, fait de mortier époxy à trois composants : de la résine époxy, un agent de durcissement à base d'amine et du granulat granulométré, combiné à des pigments inorganiques. D'une épaisseur nominale de 6 mm (¼ po), le revêtement Stonclad GS durcit pour former une chape de mortier extrêmement dure et résistante aux chocs mécaniques qui présente une excellente résistance à l'abrasion, à l'usure et à l'attaque des produits chimiques.

USAGES

Le Stonclad GS est un revêtement époxy à usage général, destiné aux applications exigeant une résistance supérieure aux chocs mécaniques et à l'abrasion ainsi qu'une bonne résistance aux produits chimiques. Il peut servir tant à protéger et à finir un plancher neuf qu'à réparer ou à rénover les surfaces usées.

SUBJECTILE

Le Stonclad GS avec l'apprêt approprié au support convient au revêtement du béton, du bois, de la brique, des carreaux de carrière ou du métal. On déconseille de le poser sur de l'asphalte, du mastic, des produits à base de gypse ou des surfaces peintes. Avant de procéder à l'apprêtage, le subjectile doit être débarrassé de ces matériaux par procédé mécanique.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Enduits

Pour faciliter son nettoyage et accroître sa résistance à la détérioration par l'abrasion et les produits chimiques, on recommande d'enduire le Stonclad GS de Stonkote GS4, de Stonkote HT4, de Stoncrest GS3, Stonseal GS6 ou de Stonseal GS7.

Imperméabilisation

Pour assurer l'imperméabilité absolue du revêtement, il faut y appliquer la membrane imperméabilisante Stonproof ME7 de Stonhard en se conformant rigoureusement au mode d'emploi.

Plinthe

Pour garantir l'étanchéité des joints entre le plancher et le mur, des plinthes de 5 à 15 cm (2 à 6 po) de hauteur peuvent être posées en continuité avec le revêtement.

Toile de renfort en fibre de verre

Dans les endroits soumis aux écarts brusques de température excédant 38 °C (100 °F), la surface doit être renforcée d'une toile de fibre de verre.

CONDITIONNEMENT

Le Stonclad GS est emballé par unité mesurée afin d'en faciliter la manipulation. Chaque unité comporte les éléments suivants :

Deux boîtes contenant chacune les composants suivants :

- 6 sachets métalliques de la partie A (agent de durcissement);
- 6 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

Douze sacs de la partie C (granulat).

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	69,0 MPa après 7 jours
Résistance à la traction (ASTM C-307)	12,1 MPa
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	27,6 MPa
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	1,38 x 10^4 MPa
Indice de dureté (ASTM D-2240/Shore D)	85-90
Force d'adhérence (ASTM D-7234)	>2,8 MPa (rupture complète du béton)
Résistance aux chocs mécaniques (ASTM D-2794)	>1,84 N
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,1 g de perte de masse (max.)*
Coefficient de friction (à sec) (ASTM F-1679)	0,83*
Indice d'antidérapance (mouillé) (ASTM F-1679)	0,66*
Inflammabilité (ASTM D-648)	Classe 1
Coefficient de dilatation linéaire (ASTM C-531)	1,5 x 10^{-5} m/m °C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,2 %
Limite de thermorésistance	60 °C/140 °F (exposition continue) 93 °C/200 °F (exposition discontinue)
Délai de durcissement (à 25 °C/75 °F)	24 heures – service normal

** Les échantillons mis à l'épreuve étaient enduits d'une couche d'époxyde à haute teneur en solides.*

N.B. : Les caractéristiques physiques énumérées ci-dessus ont été évaluées selon les normes citées. Les essais ont été effectués sur des échantillons complets du revêtement qui comprenaient le liant et la matière de remplissage.

SUPERFICIE COUVERTE PAR UNITÉ

Chaque unité de Stonclad GS couvre environ 18,58 m² (200 pi²) d'une épaisseur nominale de 6 mm (¼ po) de revêtement.

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants du Stonclad GS dans un endroit sec où la température se situe entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). Éviter de les exposer aux excès de chaleur et au gel. Leur durée de conservation est de trois ans dans les contenants d'origine intacts.

COULEURS

Le Stonclad GS existe en douze couleurs de série. Consulter le nuancier des produits Stonclad.

PRÉPARATION DU SUBJECTILE

Une préparation convenable du subjectile est essentielle à l'adhérence optimale du revêtement. Le subjectile doit être sec et débarrassé de toute cire, graisse, huile, substance grasse, saleté, matériau libre, matière étrangère et laitance. Enlever les particules de ciment décollées ainsi que la laitance du béton par procédé mécanique, à savoir le décapage à la grenailleuse (Blastrac) ou la scarification. Pour nettoyer les autres contaminants, récurer le support avec un détergent industriel (Stonkleen DG9) puis le rincer à l'eau propre. Les pores doivent être ouverts sur toute la super-ficie et la surface doit présenter l'aspect du papier de verre. S'adresser au Service technique de Stonhard pour obtenir toute recommandation ou information supplémentaire sur la préparation du subjectile.

APPRÊTAGE

L'application de l'apprêt Standard est nécessaire pour tous les types de subjectiles sauf les coulis Stonset. Sur les coulis Stonset, appliquer l'apprêt Stonset de Stonhard. Quel que soit l'apprêt employé, la surface doit être collante au toucher durant la pose du Stonclad GS. Sinon, il faudra l'apprêter à nouveau avant de continuer la pose du revêtement.

MÉLANGE DU PRODUIT

- Vider un sachet métallique du composant A (liquide) et un sachet en polyéthylène du composant B (liquide) dans un seau à mélanger.
- Placer le seau sur un mélangeur JB et mettre l'appareil en marche en réglant la minuterie à une minute.
- Lorsque le mélangeur s'arrête, activer de nouveau la minuterie et verser immédiatement un sac complet de granulat C dans le seau pendant que celui-ci tourne. Laisser le mélangeur terminer son cycle de malaxage d'une minute.
- Lorsque le mélangeur s'arrête de nouveau, racler l'excédent de matériau sur les pales, retirer le seau et apporter le matériau à la section du plancher à recouvrir.

DÉLAI D'UTILISATION

Une fois mélangé, le Stonclad GS cesse d'être utilisable après 25 minutes à 21 °C (70 °F).

Le délai d'utilisation varie selon la température ambiante.

POSE

- Utiliser le matériau dès qu'il est mélangé.
- Étendre le Stonclad GS sur le plancher à l'aide d'un applicateur à lissoirs.
- Polir et tasser le matériau à l'aide de truelles en acier de manière à obtenir l'épaisseur nominale de 6 mm (¼ po).
- Consulter le *Mode d'emploi du Stonclad GS* pour obtenir plus de détails sur les usages et la pose de ce produit.

RECOMMANDATIONS

- NE PAS poser ce matériau si la température des composants du Stonclad GS et du subjectile ne se situe pas entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). En effet, toute température en dehors de cet intervalle aura une incidence grave sur le temps de durcissement ainsi que les propriétés du revêtement.
- NE PAS utiliser d'eau ni de vapeur à proximité des travaux. L'humidité peut altérer le délai d'utilisation et autres propriétés du produit.
- Utiliser un respirateur et des lunettes anti-éclaboussures approuvés par la NIOSH/MSHA en posant ce matériau.
- Éviter tout contact avec les liquides A et B car ceux-ci pourraient irriter les yeux ou la peau. Les ouvriers doivent porter des gants en caoutchouc.
- Assurer une bonne ventilation.

N.B.

- Le guide *Procédé de nettoyage du Stonclad* explique comment entretenir ce revêtement de plancher.
- Pour connaître sa cote de résistance à divers composés chimiques, consulter le *Guide de résistance chimique du Stonclad*.
- Les fiches signalétiques des divers composants du Stonclad GS sont fournies sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs et de techniciens est mise à la disposition du client pour l'assister durant la pose et pour répondre à toute question sur les revêtements de plancher de Stonhard.
- Adresser les demandes de documentation ou de services techniques à l'un des représentants ou à nos bureaux régionaux ou principaux, situés un peu partout dans le monde.

IMPORTANT:
Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

2/07
Rev. 05/09

STONHARD
www.stonhard.ca
Entreprise RPM

Bureaux partout dans le monde :

Canada	800.263.3112	Mexique	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	Afrique	(27)11.254.5500
États-Unis	800.257.7953	Amérique du Sud	(54-3327)44.2222	Moyen-Orient	(971)4.3470460	Asie	86)21.5466.5118